

**CS** KSL

**PFAFF**<sup>®</sup> Industrial

Industrielle Nählösungen  
für die Herstellung von Reifencord



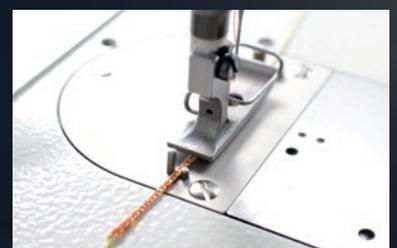
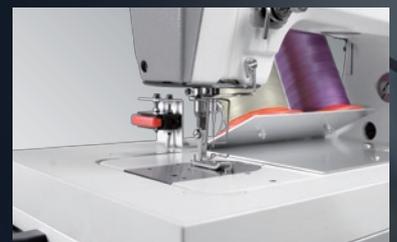


Autoreifen sind hochkomplizierte Konstruktionen, deren zahlreiche Einzelteile bzw. Schichten bei der Vulkanisierung unter einer Gummimischung verschwinden. Einer der wichtigsten Bestandteile ist der Reifencord. Dieses extrem belastbare Gewebe sorgt dafür, dass der Reifen auch bei hohem Innendruck in Form bleibt. Der Anspruch an die zu verarbeitenden textile Materialien und die Verarbeitungsmaschinen sind gleichermaßen hoch. Bei der Verarbeitung setzen die Hersteller auf Nähtechnik von PFAFF INDUSTRIAL und KSL. Beide Marken besitzen ein jahrzehntelanges Know-how beim Nähen bzw. Verbinden von verschiedensten textilen Materialien. Mit der KL 220, der KL 624 H und der PFAFF 4509 haben wir drei Lösungen konzipiert, welche für den Bereich Reifencord prädestiniert sind.

## PFAFF 4509

1-Nadel-Doppelsteppstich-Zickzack-Schnellnäher mit Untertransport zum Vernähen von verzwirnten Fäden für die Reifencordindustrie

- Leistungsstarkes und zuverlässiges Nähmaschinen-Oberteil
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf, auch bei höchster Geschwindigkeit
- Hohe Festigkeit auf Zugkraft durch den Zickzack-Stich
- Ein spezieller Teilesatz garantiert das sichere und saubere Verbinden der beiden verzwirnten Fäden
- Fadenabschneider und Presserfußautomatik (elektropneumatisch)
- Druckumlaufschmierung für das Greifersystem
- Die Maschine ist mobil in der Produktion einsetzbar - unabhängig von Druckluft (Mini-Kompressor ist eingebaut)





## KL 220

10-Nadel Spezialmaschine (schwere Ausführung) zum geradlinigen Nähen von schwerem Transportband sowie Reifencordgewebe und gedipptem Liner (2-lagig, ca. 2000 g/qm)

- Stabile Stahlbrücke zur Aufnahme des Quernähkopfes
- Lineares Führungssystem mit Zahnriemenantrieb zur Querfahrt des mechanisch geteilten Quernähkopfes
- Weniger Ausschuss (am Rollenanfang und -ende), da die Maschine im Materialfluss integrierbar ist
- Min. Materialbreite: 600 mm, max. Materialbreite: 2.000 mm (bis 3.600 mm auf Anfrage)
- Pneumatische Presserfuß- und Pullerlüftung (automatisch)
- Nähfadenabzugsvorrichtung zum spannungs- und verdrehfreien Abzug der Nadelfäden
- Spannungs- und kräuselfreies Verarbeiten von Polyamid, Polyester sowie Viskosematerial
- Materialien werden mindestens 2-lagig gelegt
- Trenneinrichtung für Kettfäden (Heißschneide-Einrichtung)
- Aushebbare Materialklemmvorrichtung rechts des Quernähkopfes zur Fixierung des Materials während des Nähprozesses
- Nadelbalken links und rechts des Nähkopfes, fest montiert, zum Spannen und Fixieren des Gewebes
- Aushebevorrichtung für das Material aus beiden Nadelbalken
- Fotozellen-Steuerung für Materialanfang- und Enderkennung
- Einlaufhöhe 1.040 mm





## KL 624 H

10-Nadel-Armabwärts-Spezialmaschine (schwere Ausführung) zum geradlinigen Nähen von leichtem Transportband sowie Reifencordgewebe und gedippter Liner (2-lagig, ca. 6000 d tex)

- Das extrem robuste Maschinenkonzept garantiert ein zuverlässiges Arbeiten
- 1000 mm Maschinendurchgangsraum - Nähkopf um 90° zum Maschinenarm gedreht
- Puller mit oben angetriebener Walze
- Pneumatische Presserfuß- und Pullerlüftung (handbetätigt)
- Nähfadenabzugsvorrichtung zum spannungs- und verdrehfreien Abzug der Nadelfäden
- Spannungs- und kräuselfreies Verarbeiten von Polyamid, Polyester sowie Viskosematerial
- Materialien werden mindestens 2-lagig gelegt
- Die Maschine ist mobil in der Produktion einsetzbar - unabhängig von Druckluft (Mini-Kompressor ist eingebaut)
- Einlaufhöhe 850 mm



## Technische Daten:

	<b>PFAFF 4509</b>	<b>KL 624 H</b>	<b>KL 220</b>
<b>Transportart</b>	Untertransport	Nadel- und Fußtransport	Nadel- und Fußtransport
<b>Max. Nähgeschwindigkeit</b>	3.000 Stiche/min.	1.000 Stiche/min.	1.000 Stiche/min.
<b>Max. Stichlänge</b>	1,5 mm	12 mm	12 mm
<b>Zickzackbreite</b>	0,9 - 1,6 mm	--	--
<b>Nadelabstand</b>	--	9 mm (bei 10 Nadeln)	9 mm (bei 10 Nadeln)
<b>Stichtyp</b>	Doppelsteppstich	Doppelkettenstich	Doppelkettenstich
<b>Nadelsystem</b>	438	794 HFR SAN1	794 HFR SAN1
<b>Nadelstärke</b>	Nm 70 (A-Version) Nm 80 (B-Version)	Nm 180	Nm 180

PFAFF Industriesysteme und Maschinen GmbH  
Hans-Geiger-Straße 12  
67661 Kaiserslautern, Germany  
Phone +49 (0) 6301 3205-0  
Fax +49 (0) 6301 3205-1386  
info@pfaff-industrial.com  
www.pfaff-industrial.com

PFAFF Industriesysteme und Maschinen GmbH  
Branch office KSL  
Bensheimer Straße 101  
64653 Lorsch, Germany  
Phone +49 (0) 6251 9620-0  
Fax +49 (0) 6251 9620-26  
info@ksl-lorsch.de  
www.pfaff-industrial-ksl.com

