

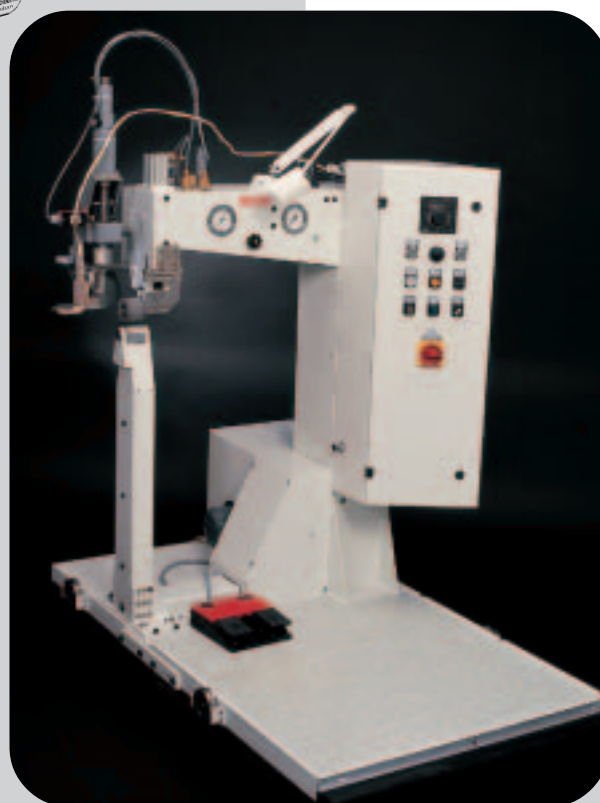
## Welding

8309-023  
8309-026



Передвижная или стационарная машина в исполнении с горячим клином и/или горячим воздухом для прямой сварки тяжелых, крупногабаритных, гибких термопластических материалов

Mobile or stationary heat-sealing machine for hot-air and/or hot-wedge operation for direct welding of heavy, large flexible thermoplastic materials



### Область применения

Надувные фигуры, верх кабриолета, обшивка емкостей, производство кедера, тенты для грузовых машин, обшивка для бассейнов, рекламные плакаты, палатки

### Application

Inflatable toys and objects, car-roofs (convertibles), tanks, Keder-production, tarpaulins, swimming pool liners, big banners, tents

## Особенности работы:

- Два варианта колонки, ширина ролика до 30 мм и до 50 мм, высота колонки 825 мм
- Параметры сварки регулируются отдельно (температура, скорость, давление)
- Передвижная версия (8309-026) на рельсах необходимой длины
- Новое электронное управление делает возможным выбор двух скоростей сварки и двух величин мощности
- Простая обработка тяжелых, крупногабаритных материалов с помощью передвижного варианта машины
- Низкое потребление электроэнергии (при горячем клине < 1,5 KB)
- Высокая производительность за счет последовательного способа сварки
- Возможно специальное использование за счет специальных направителей и аппаратов
- При сварке горячим клином в процессе сварки не происходит образование дыма
- Способ сварки будущего. Возможность обработки также современных материалов (полиэфир, полипропилен и не только, поливинилхлорид, полиуретан)



## Special features:

- Two post version available to 30 mm and to 50 mm roller width, height 825 mm
- All welding parameters (temperature, speed, pressure) can be adjusted separately.
- Mobile version (8309-026) on tracks, with unlimited length.
- New control providing 2 different speeds as well as two wattages.
- Easy handling of heavy, large materials with mobile machine version.
- Low energy consumption (with hot-wedge < 1,5 KW)
- High productivity because of continuous welding system.
- Special applications possible through special guides and attachments.
- **No** welding fumes during the welding process with hot-wedge.
- Welding system for the future. Also new developed materials (e.g. PE and PP can be welded, not only PVC and PU).

## Specifications:

**Welding temperature:**  
max. 600 °C (hot-wedge max. 450 °C)

**Welding speed:** 0 - 20 m/min.

**Seam width:** 15 - 50 mm

**Material thickness:** 0.2 - 3.0 mm

**Power supply:**  
230 V, 50/60 Hz., 16 Amp.

**Compressed air requirement:**  
hot-wedge 40 l/min.  
hot-air 250 l/min.

**Weight:** net 325 kg, gross 441 kg

**Measures:**  
packed 175 x 122 x 161 cm  
(without rails)

Subject to alterations in design, dimensions and weight.

For further information please contact our Product Management.  
Tel.: +49-631-200-3426  
Fax: +49-631-200-3171

## Технические данные:

Температура сварки:  
макс. 600°C ( при горячем клине  
макс. 450° C)

Скорость сварки: до 20 м/мин.

Ширина шва: 15-50 мм

Толщина материала: 0,2 – 3,0 мм

Электропитание:  
230В, 50/60 Гц, 16 Амп.

Расход сжатого воздуха:  
горячий клин 40 л/мин  
горячий воздух 250 л/мин.

Вес: нетто 325 кг, брутто 441 кг

Габариты:

в упаковке: 175 x 122 x 161 см  
(без рельсовых путей)

Рабочее место для испытания герметичности материалов и соединений шва. Тел.: +49-631-200-3426 • Факс: +49-631-200-3171

