

PFAFF

... la performance avant tout!

Weldking

8309-023
8309-026



Machine à souder les matières plastiques, fixe ou mobile, modèle à air chaud et/ou modèle à fer chauffant, pour la soudure directe de toutes les matières thermoplastiques lourdes, flexibles et de grande surface.

Máquina de soldar móvil o estacionaria, en el tipo de aire caliente o cuña térmica, para soldadura directa de materiales termoplásticos, pesados, flexibles y de grandes superficies.



Domaines d'utilisation

Objets gonflables, capotes de cabriolets, réservoirs, production de cordages, bâches pour camions, liners de piscines, panneaux publicitaires, tentes.

Aplicaciones

Juguetes y objetos inflables, capotas para automóviles convertibles, depósitos, producción de vivos, toldos de camiones, revestimientos de piscinas, rótulos de publicidad, carpas.

PFAFF

...rendimiento ante todo!

Caractéristiques :

- Disponible en deux versions de piliers d'une largeur de rouleau de 30 + 50 mm, hauteur 825 mm.
- Les paramètres de soudure (température, vitesse, pression) sont réglables séparément.
- Version mobile (8309-026) installée sur rails extensible.
- Une nouvelle commande électronique permet de sélectionner l'une des deux vitesses de soudure, ainsi que l'une des deux puissances actives.
- Traitement aisé de matériaux lourds et de grande surface grâce à la version mobile de la machine.
- Faible consommation d'énergie (< 1,5 kW pour la cale chauffante).
- Forte productivité grâce à un procédé de soudure continu.
- Possibilité d'applications spécifiques grâce à des commandes et à des appareils particuliers.
- Pour le modèle à fer chauffant, **pas de** dégagement de fumée lors de la procédure de soudure.
- Procédé de soudure conçu pour affronter l'avenir, car il permet également de traiter les matériaux modernes (polyéthylène, polypropylène et pas seulement le PVC et le polyuréthane).

Données techniques :

Température de soudure :

600 °C max. (450 °C max. au niveau du fer chauffant).

Vitesse de soudage :

Jusqu'à 20 m/min

Largeur des joints : de 15 à 50 mm

Épaisseur des matériaux :

de 0,2 à 3,0 mm

Alimentation :

230 V, 50/60 Hz, 16 Amp.

Consommation en air comprimé :

Fer chauffant : 40 l/min

Air chaud : 250 l/min

Poids : net : 325 kg ; brut : 441 kg.

Dimensions :

emballée : 175 x 122 x 161 cm (sans rail).

Susceptible de subir des modifications de structure, de poids et de dimensions. Pour obtenir de plus amples informations, veuillez prendre contact avec notre direction produits

Téléphone : +49-631-200-2322

Télécopie : +49-631-200-3171



Características:

- Disponible en dos variantes de columna para 30+50 mm de ancho de rodillo y altura de 825 mm.
- Todos los parámetros de soldadura (temperatura, velocidad, presión) pueden ser regulados independientemente.
- Versión móvil (8309-026) sobre instalación de carril ampliable individualmente.
- El nuevo control electrónico permite seleccionar 2 velocidades de soldadura y 2 potencias en vatios.
- Elaboración fácil de materiales pesados y de grandes superficies gracias a la versión de máquina móvil.
- Bajo consumo de energía (con cuña térmica < 1,5 KW)
- Alta productividad debido a la soldadura en continuo.
- Posibilidad de trabajos especiales, mediante guías y aparatos especiales.
- En el tipo de cuña térmica, **no** hay formación de humo durante el proceso de soldadura.
- Sistema de soldadura del futuro. Incluso materiales modernos se pueden soldar (PE; PP y no solamente PVC y PU).

Datos técnicos:

Temperatura de soldadura:

max. 600°C aire caliente
(max. 450°C cuña térmica)

Velocidad de soldadura:

0 - 20 m/min.

Ancho de soldadura: 15 - 50 mm

Grosor del material: 0,2 - 3,0 mm

Alimentación eléctrica:

230 V., 50/60 HZ, 16 Amp.

Aire comprimido:

cuña térmica 40 l/min.

aire caliente 250 l/min.

Peso: neto 325 kg; bruto 441 kg

Medidas:

embalado 175 x 122 x 161 cm (sin carriles)

Salvo modificaciones en la construcción, peso y medidas.

Para más información diríjase a nuestro "Productmanagement"

Tel.: +49-631-200-2322

Fax: +49-631-200-3171