

**PFAFF**<sup>®</sup> Industrial

COMING  
SOON

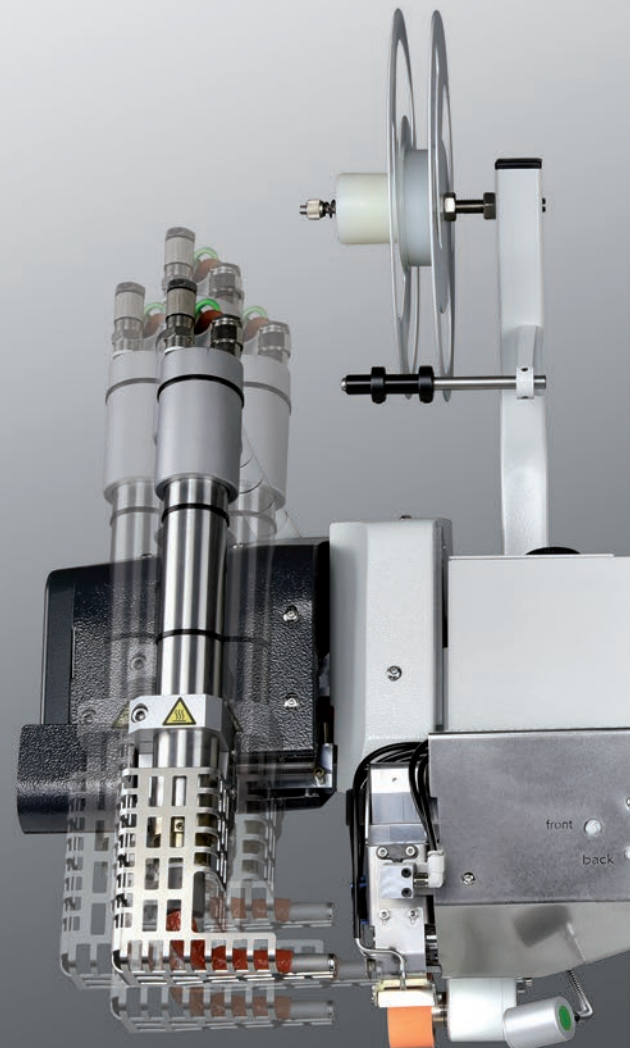
*Maximale Prozesskontrolle!*

# 8333

Neue Heißluftschweißmaschine  
für die kontinuierliche  
Nahtabdichtung

## NEU & EINZIGARTIG

3D-Achsen-Düsenposition, bewegbar in X, Y und Z Richtung.  
Die Umstellung auf eine andere Anwendung kann einfach und  
intuitiv per Tastendruck am Touch-Panel erfolgen - ohne Werkzeuge  
und technische Kenntnisse.



## **NEU** Maximale Prozesskontrolle

Alle relevanten Prozessparameter (Luft, Druck, Temperatur und Geschwindigkeit) sind per Touch-Screen programmierbar und speicherbar. Die neuartige 3D-Achsen-Düsenposition der neuen PFAFF 8333 liefert nun das letzte fehlende Glied für eine einzigartige Prozesssteuerung.

## **Differenzialtransport für höchste Nahtqualität**

Zwei separate Antriebsmotoren für die obere und untere Transportrolle gewährleisten eine optimale Anpassung an den Arbeitsgang (z.B. glatte Nähte oder Mehrweite bei Formteilen).

## **NEU** Bandabschneider mit separatem Antrieb

Das Nachschneiden des Nahtbandes entfällt (Verschweißung ab Bandbeginn), dadurch wesentliche Bandesparung. Der Bandabschneider ist elektronisch gesteuert sowie fein regelbar und somit optimal einstellbar. Er kann jetzt Breiten von 8 - 30 mm verarbeiten.

## **Maximale Leistung - weniger Materialeinsatz**

20% höhere Produktivität gegenüber anderen Bandschweißmaschinen. Bis zu 15% Bandesparung im Vergleich zu Standardmaschinen

## **Variables Säulen- und Rollenkonzept**

Die Kundenanwendung im Focus - Variables Säulensystem (Säulenbreite 25, 28 und 32 mm und Säulenposition von vorne, senkrecht von hinten – je nach Einsatzgebiet). Verschiedene Rollendurchmesser lieferbar: 45 mm für Standardanwendungen, 25 mm für Schuhe und Automotive (enge Radien)



## **NEW** Schmale Säule, 25 mm Durchmesser

Schmale Säule mit einem mittigen Riemenantrieb - für das Arbeiten bei sehr engen Kurven und Radien



## **Technische Daten**

Schweißtemperatur:	max. 720 °C
Schweißgeschwindigkeit:	max. 7 m/min. (optional bis 20 m/min.)
Heißluftdüsen:	10 - 30 mm (weitere Breiten auf Anfrage)
Heizleistung:	3600 W
Luftverbrauch:	(bei 6 Bar): ca. 150 l/min
Stromversorgung:	230 V, 50/60 Hz

### **PFAFF Industriesysteme und Maschinen GmbH**

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord  
D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-6301/3205-0  
Telefax: +49-6301/3205-3171  
E-mail: [info@pfaff-industrial.com](mailto:info@pfaff-industrial.com)