

Excellence in seaming



8330

Heißluftschweißmaschine
für die kontinuierliche
Nahtabdichtung

PFAFF 8330

Die neue Heißluft-Schweißmaschine PFAFF 8330 wurde für die kontinuierliche Nahtabdichtung bei wasserabstoßenden, wasserdichten und atmungsaktiven Materialien entwickelt. Auch für Kreuznähte im 3-Lagenbereich ist sie einsetzbar. Die PFAFF 8330 zeichnet sich durch Innovationen und technische Feinheiten aus, welche sie einzigartig machen:

Exakte Reproduzierbarkeit durch programmierbares „Tapein“

Programmierbar sind Einzelsegmente sowie komplette Abläufe. Erstellte Programme und Parameter können an weitere Maschinen im Produktionsablauf überspielt werden.

Differentialtransport

Zwei separate Antriebsmotoren für die obere und untere Transportrolle gewährleisten eine optimale Anpassung an den Arbeitsgang (z.B. glatte Nähte oder Mehrweite bei Formteilen).

Dynamic Welding

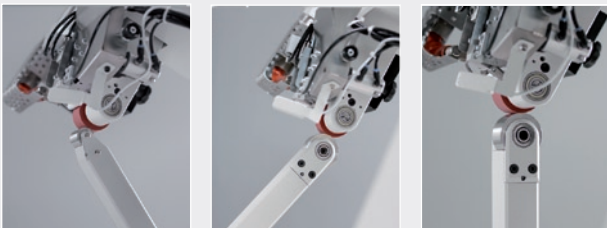
Automatische Anpassung der Heizleistung an die variable Schweißgeschwindigkeit. Überwachung der Heiztemperatur durch zwei Thermofühler möglich (Option). Automatische Überwachung und Konstanthaltung aller voreingestellten bzw. programmierten Parameter.

Bandabschneider mit separatem Antrieb

Das Nachschneiden des Nahtbandes entfällt (Verschweißung ab Bandbeginn), dadurch wesentliche Bandesparung. Der Bandabschneider ist elektronisch gesteuert sowie fein regelbar und somit optimal einstellbar. Option: automatischer Bandschnitt bei Materialende durch Fotozelle.

Variablen Säulen- und Rollenkonzept

Die Kundenanwendung im Focus - Variables Säulensystem (Rollenbreiten von 25, 28 und 32 mm und Säulenpositionen von vorne, senkrecht und von hinten – je nach Einsatzgebiet). Verschiedene Rollendurchmesser lieferbar: 45 mm für Standardanwendungen, 25 mm für Schuhe und Automotive (enge Radien)





Merkmale:

- Traditionelles Bandschweißen verbunden mit der Möglichkeit des programmierbaren Schweißens
- „Dynamic Welding“ und der neue Differentialtransport gewährleisten höchste Nahtqualität
- Maximale Reproduzierbarkeit des Schweißprozesses
- 20% höhere Produktivität gegenüber anderen Bandschweißmaschinen
- Bis zu 15% Bandeneinsparung im Vergleich zu Standardmaschinen
- Touch Screen für einfache Bedienung mittels Piktogrammen
- Verschiedene, definierbare Bedienebenen möglich, geschützt durch Passwort (z.B.: festgelegte Parameter können durch Bedienperson nicht verändert werden)
- Überwachung der Heiztemperatur durch zwei Thermofühler (Option)
- Programmierbar sind Einzelsegmente sowie komplette Abläufe
- Automatische Überwachung und Konstanthaltung aller voreingestellten bzw. programmierten Parameter
- Exakt reproduzierbare DüsenEinstellung über Kreuzschlitten
- Programme und Parameter können via SD-Karte an weitere Maschinen überspielt werden

Einsatzgebiete:

Bei allen Bandschweißoperationen, die eine hohe Prozesssicherheit und reproduzierbare Qualität erfordern:

- Outdoor- + Schutzbekleidung und Schuhe
- Im Automotive-Bereich, wie z.B. bei Autositzen, Armlehnen, Armaturenbrettern u.a., um ein Austreten des Formschaumes durch die Nähnaht zu verhindern



Technische Daten:

Abmessungen und Gewicht:

Länge: ca. 1250 mm
Breite: ca. 700 mm
Höhe (ohne Bandrollenträger): ca. 1400 mm
Durchgangsbreite: ca. 380 mm
Durchgang zwischen den Rollen: ca. 20 mm

Heißluftdüsen:

10 - 30 mm (weitere Breiten auf Anfrage)

Nettogewicht:

ca. 140 kg

Schweißgeschwindigkeit:

max. 9 m/min (standard)
optional bis 20 m/min möglich

Netzspannung eingestellt für:

230 V ± 10%, 50/60 Hz, 1 Phase

Leistungsaufnahme:

3700 W

Heizleistung:

3600 W

Luftverbrauch (bei 6 Bar):

ca. 150 l/min

Schweißtemperatur:

720 °C



PFAFF Industriesysteme und Maschinen GmbH

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord
D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-6301/3205-0
Telefax: +49-6301/3205-3171
E-mail: info@pfaff-industrial.com