

PFAFF[®] Industrial

CS KSL

Industrielle Nählösungen
für die Herstellung von Reifencord

Autoreifen sind hochkomplizierte Konstruktionen, deren zahlreiche Einzelteile bzw. Schichten bei der Vulkanisierung unter einer Gummimischung verschwinden. Einer der wichtigsten Bestandteile ist der Reifencord. Dieses extrem belastbare Gewebe sorgt dafür, dass der Reifen auch bei hohem Innendruck in Form bleibt. Der Anspruch an die zu verarbeitenden textile Materialien und die Verarbeitungsmaschinen sind gleichermaßen hoch. PFAFF INDUSTRIAL und KSL besitzen ein jahrzehntelanges Know-how beim Nähen bzw. Verbinden von verschiedensten textilen Materialien. Mit der KL 220, der KL 624 H, der PFAFF 4509 und PFAFF 5626 haben wir vier Lösungen konzipiert, welche für den Bereich Reifencord prädestiniert sind.

Die kompakte Näheinheit

- Extrem flexibel positionier- bzw. einsetzbar
- Sicheres Nähen (anstelle von Spleißen)



PFAFF 4509

1-Nadel-Doppelsteppstich-Zickzack-Schnellnäher mit Untertransport zum Vernähen von verzwirnten Fäden für die Reifencordindustrie

- Leistungsstarkes und zuverlässiges Nähmaschinen-Oberteil
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf, auch bei höchster Geschwindigkeit
- Hohe Festigkeit auf Zugkraft durch den Zickzack-Stich
- Ein spezieller Teilesatz garantiert das sichere und saubere Verbinden der beiden verzwirnten Fäden
- Fadenabschneider und Presserfußautomatik (elektropneumatisch)
- Druckumlaufschmierung für das Greifersystem
- Einfache Inbetriebnahme (220V-Anschluss / Kompressor integriert)
- Die Maschine ist mobil in der Produktion einsetzbar - unabhängig von Druckluft



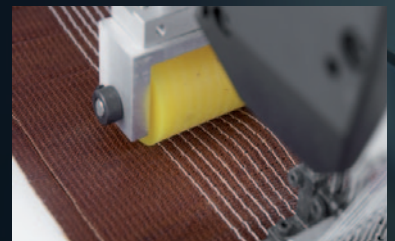
PFAFF 5626 (Spezialversion)

10-Nadel-Flachbett-Spezialmaschine zum geradlinigen Nähen von leichtem Transportband sowie Reifencordgewebe und gedippter Liner

- Hohe Durchzugskraft durch Obertransport und mit alternierenden Füßen und Nadeltransport
- Die 5626 arbeitet mit parallel angeordneten Greifern, die in Nahtlinie arbeiten (Inline)
- 700 mm Maschinendurchgangsraum
- Puller mit unten angetriebener Walze
- Pneumatische Presserfuß- und Pullerlüftung (handbetätigt oder über Presserfuß)
- Nähfadenabzugsvorrichtung zum spannungs- und verdrehfreien Abzug der Nadelfäden
- Spannungs- und kräuselfreies Verarbeiten von Polyamid, Polyester sowie Viskosematerial
- Materialien werden mindestens 2-lagig gelegt
- Einfache Inbetriebnahme (220V-Anschluss / Kompressor integriert)
- Die Maschine ist mobil in der Produktion einsetzbar - unabhängig von Druckluft

The light sewing unit

- Flexible, einfache Arbeiten (Reparaturen)
- Für einfach gedipptes Material





Die flexible Näheinheit

- Extra schwere Ausführung
- Für mehrfach gedipptes Material

KL 624 H

10-Nadel-Armabwärts-Spezialmaschine zum geradlinigen Nähen von leichtem Transportband sowie Reifencordgewebe und gedippter Liner (2-lagig, ca. 6000 d tex)

- Das extrem robuste Maschinenkonzept garantiert ein zuverlässiges Arbeiten
- 1000 mm Maschinendurchgangsraum - Nähkopf um 90° zum Maschinenarm gedreht
- Puller mit oben angetriebener Walze
- Pneumatische Presserfuß- und Pullerlüftung (handbetätigt)
- Nähfadenabzugsvorrichtung zum spannungs- und verdrehfreien Abzug der Nadelfäden
- Spannungs- und kräuselfreies Verarbeiten von Polyamid, Polyester sowie Viskosematerial
- Materialien werden mindestens 2-lagig gelegt
- Einfache Inbetriebnahme (220V-Anschluss / Kompressor integriert)
- Die Maschine ist mobil in der Produktion einsetzbar - unabhängig von Druckluft
- Einlaufhöhe 850 mm





Die voll-automatische Inline-Näheinheit!

- Extra stabile Ausführung
- Neu: Integriertes Sicherheitssystem

KL 220

10-Nadel Spezialmaschine zum geradlinigen Nähen von schwerem Transportband sowie Reifencordgewebe und gedipptem Liner (2-lagig, ca. 2000 g/qm)

- Stabile Stahlbrücke zur Aufnahme des Quernähkopfes
- Lineares Führungssystem mit Zahnriemenantrieb zur Querfahrt des mechanisch geteilten Quernähkopfes
- Weniger Ausschuss (am Rollenanfang und -ende), da die Maschine im Materialfluss integrierbar ist
- Min. Materialbreite: 600 mm, max. Materialbreite: 2.000 mm (bis 3.600 mm auf Anfrage)
- Pneumatische Presserfuß- und Pullerlüftung (automatisch)
- Nähfadenabzugsvorrichtung zum spannungs- und verdrehfreien Abzug der Nadelfäden
- Spannungs- und kräuselfreies Verarbeiten von Polyamid, Polyester sowie Viskosematerial
- Materialien werden mindestens 2-lagig gelegt
- Trenneinrichtung für Kettfäden (Heißschneide-Einrichtung)
- Aushebbare Materialklemmvorrichtung rechts des Quernähkopfes zur Fixierung des Materials während des Nähprozesses
- Nadelbalken links und rechts des Nähkopfes, fest montiert, zum Spannen und Fixieren des Gewebes
- Aushebevorrichtung für das Material aus beiden Nadelbalken
- Fotozellen-Steuerung für Materialanfang- und Enderkennung
- Einlaufhöhe 1.040 mm



Technische Daten:

	PFAFF 4509	KL 624 H	KL 220	PFAFF 5626
Transportart	Untertransport	Nadel- und Fußtransport	Nadel- und Fußtransport	Dreifachtransport
Max. Nähgeschwindigkeit	3.000 Stiche/min.	1.000 Stiche/min.	1.000 Stiche/min.	3.000 Stiche/min.
Max. Stichlänge	1,5 mm	12 mm	12 mm	6 mm
Zickzackbreite	0,9 - 1,6 mm	--	--	--
Nadelabstand	--	9 mm (bei 10 Nadeln)	9 mm (bei 10 Nadeln)	4,8 - 60 mm
Stichtyp	Doppelsteppstich	Doppelkettenstich	Doppelkettenstich	Doppelkettenstich
Nadelsystem	438	794 HFR SAN1	794 HFR SAN1	62x59 oder 5640-62x57
Nadelstärke (max.)	Nm 70 (A-Version) Nm 80 (B-Version)	Nm 180	Nm 180	Nm 180

PFAFF Industriesysteme und Maschinen GmbH
Hans-Geiger-Straße 12
67661 Kaiserslautern, Germany
Phone +49 (0) 6301 3205-0
Fax +49 (0) 6301 3205-1386
Email: info@pfaff-industrial.com
www.pfaff-industrial.com

PFAFF Industriesysteme und Maschinen GmbH
Branch office KSL
Bertha-Benz-Straße 4
64625 Bensheim, Germany
Phone +49 (0) 6251 9620-0
Fax +49 (0) 6251 9620-26
Email: ksl@pfaff-industrial.com
www.pfaff-industrial.com

