

PFAFF[®] Industrial

3811 Puesto de costura integrado para trabajos de fruncido embebido



3811 . . . el puesto de trabajo para fruncidos

La exacta ejecución de los trabajos de fruncido o embebido determina de forma decisiva el diseño, la elaboración posterior y la impresión óptica general de los productos acabados.

La PFAFF 3811 dispone de toda una gama de equipamientos realizados de acuerdo con las exigencias de

- adaptación flexible a una gran diversidad de materiales
- sectores de fruncido en conformidad absoluta con el modelo
- efectos de fruncido uniformes y
- ciclos de fabricación rentables.

Características esenciales:

- Organos de costura especiales así como arrastre diferencial inferior y variable superior
- Teclado amplio, cómodo de manejar
- 30 valores de fruncido reproducibles escalonadamente
- Adaptación de los valores de fruncido estándar a materiales ligeros hasta pesados mediante una tecla + y -
- Sistema de programación de la costura único en su género mediante cálculo automático de los parámetros máquina después de introducir el largo TEORICO-REAL de un tramo de costura (-./65)
- Recortador de bordes exento de mantenimiento con soporte del centro de giro y cuchilla dispuesta transversalmente al sentido de la costura para apoyar el paso del material.

Campo de aplicaciones	-2/55	-11/65	-11/55	-14/65	-14/55	-14/71
CALZADO	✓					
FUNDAS DE TAPICERIA		✓	✓	✓	✓	
ROPA EXTERIOR						✓

3811-14/71

fijación de la sisa de manga
y recortado del plastrón



3811-11/55 y -11/65

para prefruncir fundas de tapicería a base de terciopelo,
cuero o materiales revestidos de plástico



Equipamiento	-2/55	-11/65	-11/55	-14/65	-14/55	-14/71
Teclado para 30 valores de embebido o fruncido reproducibles	X	X	X	X	X	X
Panel de mandos gráfico con programación de la costura		X		X		X
Alimentación de la cinta desde arriba o desde abajo incluido el portarrollos de cinta	X	X	X	X	X	
Recortador de bordes, margen de corte 6,0 mm				X	X	X
Guía para bordes	X	X	X			
Lubricador del hilo N° 91-089 925-70	●	●	●	●	●	
Frenacintas N° 91-186 195-90		●	●	●	●	
Cortahilos -900/71	●	●	●			X
Distribuidor de cinta N° 91-188 329-70/895	●	●	●	●	●	
Cabezal PFAFF 5487/5489 Punto cadeneta doble y una aguja (tipo de puntada 401)	X	X	X	X	X	X
Alzaprensateclas electroneumático	X	X	X	X	X	X
Alimentador y cortador de cinta						X
X = estándar ● = sobre demanda						

3811-2/55

para la fabricación de calzado tipo California, zuecos y mocasines



3811-14/55 y -14/65

para prefrencir y recortar



Datos técnicos:

Tipo de puntada: 401

Velocidad máx.: 3.200 p.p.m.

Largo básico de puntada:

-2/55: 2 mm

-11/.., -14/..: 3 ó 4 mm

Largo máx. de puntada para fruncido: 8 mm

Sistema de agujas:

Cuero: 4463KKD

Tejido: 4463-35

Grosor de la aguja: 80 a 120, según el material

Tensión nominal:

Corriente alterna, 190/240 V, 50/60 Hz

Consumo nominal: 0,55 kW

Régimen del motor: 4.000 r.p.m., 50/60 Hz

Presión del aire de trabajo: 6 bar

Consumo de aire: 0,3 a 0,5 l/ciclo, según tipo

Peso neto: 108 kg aprox.

Medidas: 1,25 x 0,6 m

Hotlines:

Servicio técnico: +49-175/2243-101

Asesor técnico: +49-175/2243-102

Hotline Repuestos: +49-175/2243-103



Europäische Union
Wachstum durch Innovation – EFRE



**PFAFF Industriesysteme
und Maschinen AG**

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord
D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-631/200-0

Telefax: +49-631/17202

E-mail: info@pfaff-industrial.com

Impreso en la R.F.A.
span.
296-12-18320 09/03