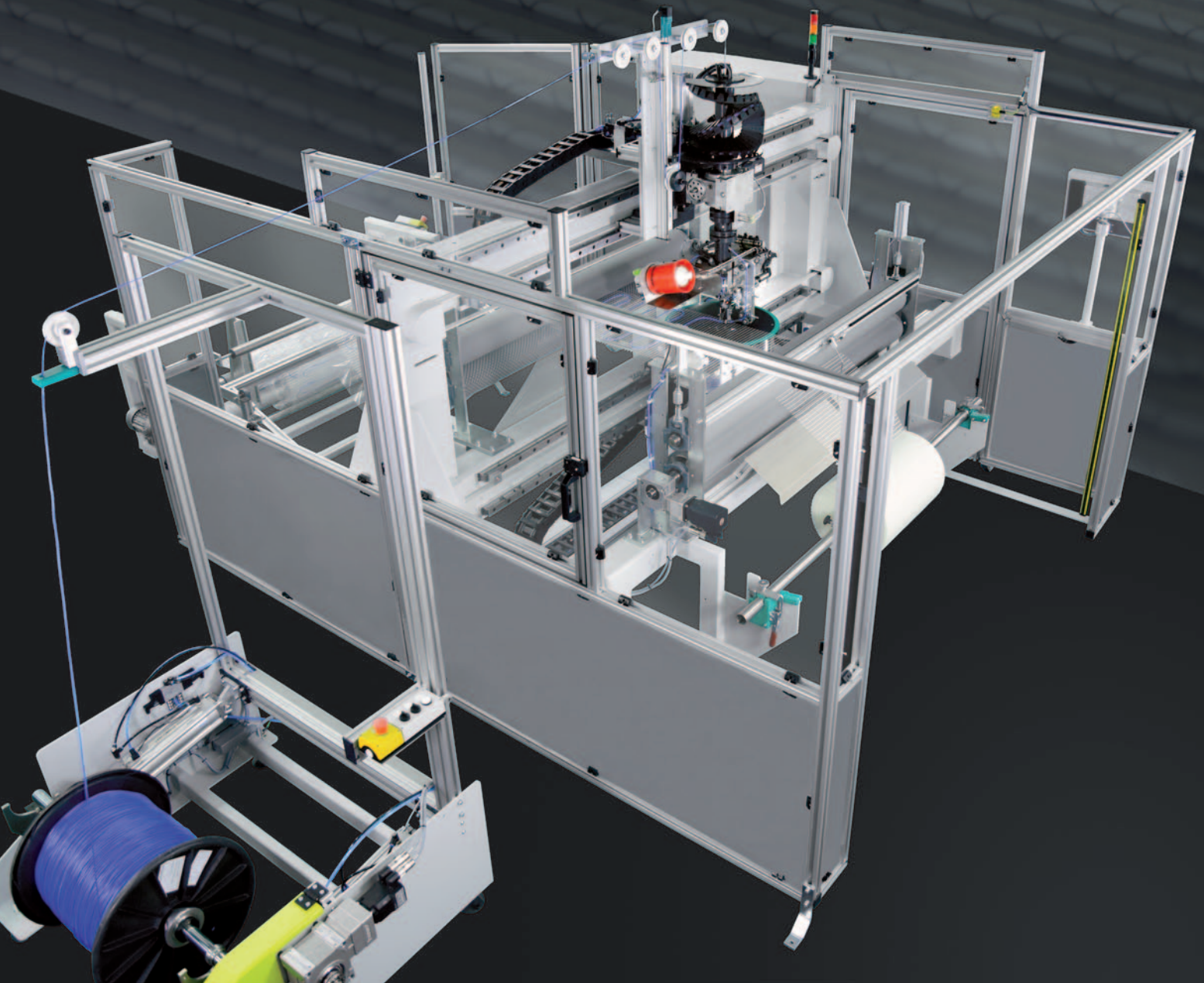


KL 115 CNC Nähanlage
zum Aufnähen von Heizleitern
(Kabel oder Schläuche) auf Flächenheizsysteme



Anwendungsgebiete:

Zum endlosen automatischen Aufnähen von Heizleitern (Kabel oder Schläuche) mit kurvenförmiger Legung für Fußbodenheizungen und auf individuellen Flächenheizsysteme (z.B. Treibstofftanks, Behälter, Rohre, Reifen, etc.)

Komponenten:

- Abwickelstation für Kabel/Schlauch
- Kabel-/Schlauchspender
- Abwickelstation für Material/Gewebe
- Montageeinheit
- Aufwickelstation der Fertigware

Merkmale:

- Ausgereifte und hocheffiziente Anlage für diesen komplexen Arbeitsgang
- Vollautomatisches, autonomes Schlauch- bzw. Kabellegen + Annähen (1- oder 2-Nadel-Kettenstich) mit einem speziellen Legekopf. Lediglich der Wechsel an der Abwickel- und Aufwickelstation erfolgt händisch
- Der Legekopf ist 360° Grad schwenkbar (Drehkopf) und ermöglicht ein Legen auch in engen Radien
- Legegeschwindigkeit: ca. 18 m/min. (Amplitude: 960 mm)
- Nähgeschwindigkeit: max. 1.800 Stiche/Min.
- Abstand zwischen den Kabeln/Schläuchen: ab 30 mm frei wählbar
- Max. Kabel-/Schlauchdurchmesser: 8 mm
- Die Anlage ermöglicht die Legung auf Flächengewebe und Netzgewebe (max. Breite: 1.000 mm)
- Die Position der Heizflächen sowie die Längs- und Querverlegungen sind frei programmierbar
- Leistungsstarkes PC-HMI (18,5") mit vielen Servicefunktionen und frei definierbaren Benutzerebenen sowie USB- und LAN-Schnittstellen (Basis: Windows 7)
- Remote Access: Zur Wartung und Fehleranalyse kann das HMI (standardmäßig per TeamViewer®) von einem PC, Laptop oder Smart-Gerät ferngesteuert werden
- Planung und Realisierung der Maschine „Ready to production“ auf Basis der Kundenanforderungen.

