

PFAFF[®] Industrial

Serie 910/930



Serie 910/930

...la nueva serie de punto zigzag – desde seda hasta cuero

Características

- Gran flexibilidad para coser tanto materiales ligeros como semipesados
- Alta calidad de costura– gracias a los valores de tensión mínimos.
- Marcha silenciosa y libre de vibraciones incluso a máxima velocidad.
- Excelente comportamiento del arrastre junto a una presión mínima del prensatelas, lo que permite obtener costuras óptimas, perfectamente planas.
- Novedoso sistema de lubricación del garfio con aceite nuevo y regulación de precisión - El material no se mancha.
- Desplazamiento mínimo del material gracias a la optima cinemática de la barra de aguja.
- Manejo fácil e intuitivo - Las máquinas están equipadas con los nuevos paneles de mando BDF-S3.
- 918-U,938-U y 939-U: máquinas para conmutar mecánicamente de zigzag sencillo a zigzag de tres puntadas.

PFAFF 938 con SRP (= presión del prensatelas en dependencia de la velocidad)

- Alta efectividad del sistema de arrastre (SRP) durante la costura, incluso a gran velocidad las piezas de costura no se desplazan.
- Sólo necesita una tensión de hilo mínima para obtener un esquema de costura uniforme e exigente = ningún fruncimiento causado por la tensión.
- Tendencia cero a desplazamientos de las piezas de costura (sin fruncimientos causados por el arrastre) al trabajar géneros exteriores complicados.
- Excelente fuerza de arrastre y una buena formación de puntada al pasar encima de pliegues, bultos y costuras de varias capas etc.

	918	918U*	937	938	938U*	939U*
Arrastre inferior	●	●	●	●	●	
Arrastre variable superior			●			
Arrastre diferencial inferior						●
Garfio de gran tamaño	●	●				
Sistema „SRP“					○	
Dispositivo recortador inferior (-771/05)				○		
Cortahilos (-900/24)	○	○	○	○	○	○
Alzaprensatelas (-910/04)	○	○	○	○	○	○
Automático Rematador (-911/35)	○	○	○	○	○	○

● estándar

○ opcional

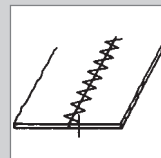
* Máquinas con motores P40-ED y P50-ED:
con conmutador de posición para cambiar fácilmente de zigzag sencillo a zigzag de tres puntadas

PFAFF 918

Máquina ultrarrápida de punto zigzag con arrastre inferior y garfio grande

Subclases:

- 6/01: Para trabajos de costura en general.
- 49/01: Costuras en zigzag en piezas de cuero y zapatos

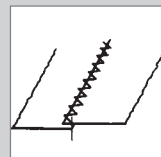


PFAFF 937

Máquina ultrarrápida de punto zigzag con arrastre inferior y arrastre superior diferencial

Subclases:

- 6/61: Para trabajos de costura en general.
Transporte de arrastre (detrás de la aguja).
- 32/23: Para coser el cuello al escote.
 - Costuras de unión sin desplazamiento de los componentes
 - Embebido exacto del flojo en la tapa inferior del cuello en el sector del hombro
 - Simplificación del trabajo gracias a la guía auxiliar



PFAFF 938

Máquina ultrarrápida de punto zigzag con arrastre inferior

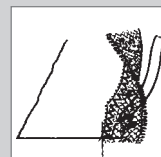
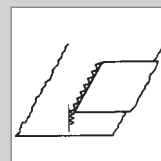
Subclases:

6/01: Para trabajos de costura en general.

R-34/01* Para géneros muy finos.

-358/01-918/18 Costura con puntada invisible del bolsillo de pecho en americanas.

-771/05-6/27 Costura de encajes arqueados y recortado simultáneo inferior en arcos cerrados mediante cuchilla accionada por separado.



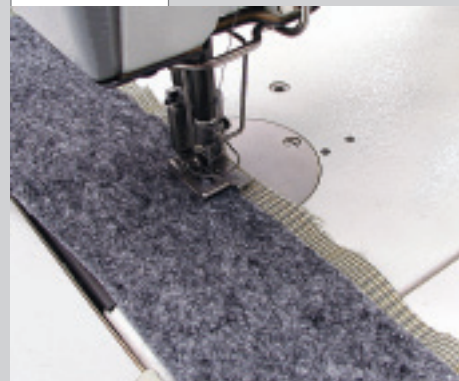
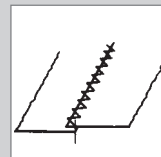
PFAFF 939

Máquina ultrarrápida de punto zigzag con arrastre inferior diferencial

Subclases:

-6/01: Para trabajos de costura en general.

-32/23: Para coser la tapa interior a la tapa exterior de cuello.



Clase	Tipo de máquina	Símbolo del largo de puntada	Subclase	Ancho máx. de zigzag en mm	Largo máx. de puntada en mm	Margen de corte en mm	Velocidad/p.p.m. (máx.)*	Velocidad/p.p.m. (máx.)* en la versiones-U	Velocidad/p.p.m. (máx.)* en la versiones-SRP	Sistema de agujas
918	B			-6/01; -49/01	10,0	4,5	5000	4500	-	438
937	B			-6/61	6,0	4,5	5000	-	-	438
		N24		-32/23	6,0	●	5000	-	-	438
938	A	N2,5		R-34/01**	4,5	2,5	6000	--	--	438
				-771/05-6/27	3,0	2,5	1,5	5500	4500	4500
	B	N2,5		-6/01	6,0	2,5	5500	4500	4500	438
	B			-358/01-918/18	2,0	4,5	2400	1400	1700	134EL
939	B			-6/01	6,0	4,5	-	4500	--	438
		N24		-32/23	6,0	●	-	4500	--	438

* Según material y operación

** Excéntrico circular para anchos de zigzag de hasta 4,5 mm y 6.000 p.p.m.

N2,5: Largo máx. de puntada 2,5 mm

● N24: En la PFAFF 939
= 2,5 mm de recorrido del elemento transportador posterior /
en la PFAFF 938
= 4,5 mm de recorrido del elemento transportador anterior

En la PFAFF 937
= 2,5 mm de recorrido del transportador inferior
= 4,5 mm de recorrido del transportador superior

Automatismos auxiliares:

-900/24 Cortahilos

controlado electromagnéticamente.

-910/04 Alzaprensatejas

controlado electroneumáticamente.

-911/35 Rematador

mecánico o automático
(controlado electroneumáticamente).

-918/14 Regulación rápida del transportador superior (en la 937).

-918/18 Dispositivo de mando

para conmutar automáticamente de punto zigzag a punto recto al coser en retroceso (controlado electroneumáticamente). Se suministra solamente para la 938-358/01-900/24-910/04-911/35.

-925/03 Grupo acondicionador del aire comprimido

para dispositivos gobernados neumáticamente

Datos técnicos:

Tipo de puntada:

301 (pespunte)
304 (pespunte zigzag)

en las 918 y 938:

308 (pespunte de 3 puntadas)

Tipos de máquina:

A y B

Diámetro efectivo del volante:

65 mm

Tensión nominal:

380 V, 50-60 Hz

Consumo nominal:

0,55 kW

Presión del aire de trabajo:

6 bar

Espacio hábil:

260 x 130 mm

Medidas de la placa base:

476 x 177 mm

Peso neto (cabezal):

50 kg aprox.

Peso bruto (cabezal en cartón con accesorios):

60 kg aprox.

Medidas del cartón (cabezal):

82 x 30 x 72 cm

Hotline:

Servicio tecnico: +49-175/2243-101



Europäische Union
Wachstum durch Innovation – EFRE



**PFAFF Industriesysteme
und Maschinen AG**

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord
D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-6301/3205-0
Telefax: +49-6301/3205-3171
E-mail: info@pfaff-industrial.com

Impreso en la R.F.A.
span.
296-12-18833 05/10