

1570
1590

Piqueuse confort ultrarapide à pilier
pour la fabrication de chaussures



1570/1590

Une machine confortable et simple à manier, la machine à pilier moderne pour la fabrication de la chaussure

Domaines d'utilisation :

Surpiqûres à une ou deux aiguilles sur les tiges de chaussures en matières légères ou mi-lourdes. Les piqûres de décoration et de montage sont réalisées dans une qualité exceptionnelle, ainsi que les opérations de mise en doublure avec le dispositif de rasage de la doublure à entraînement séparé -725/04 ou -726/05.

La principale caractéristique de cette série réside dans la commande des éléments d'entraînement par des moteurs pas à pas. L'opératrice peut ainsi, sans interrompre la couture, commuter l'entraînement différentiel à l'aide de la genouillère.

C'est une condition nécessaire pour :

- une finition impeccable du talon par l'étirement contrôlé de la piqûre de doublure.
- la régularité des bords retournés de la doublure, y compris dans les courbes, grâce à la limitation de la tension de la doublure, qui est froncée dans cette zone.

Toutes les machines sont pourvues en série du coupe-fil pour grosseurs de fils jusqu'à 15/3 synth., du relève-pied à roulette automatique, du dispositif à points d'arrêt, de l'entraînement par roue et pied à roulette entraînée. Les classes principales se terminant par 1 sont en outre équipées de l'entraînement par aiguille.



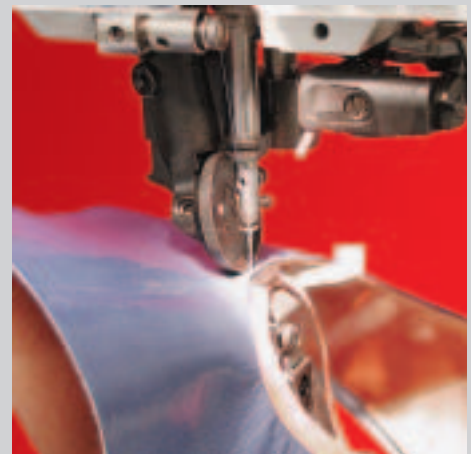
1591-726/05

Principaux avantages :




- Pas de perforation de la matière aux arrêts grâce à la couture point en point très précise
- Pas de différence de longueur de point d'une machine à l'autre pour un même réglage
- Les longueurs de points sont reproductibles à tout moment pour une exécution exacte
- Avance de la roue et du pied à roulette réglable séparément
- Coupe-fil robuste et simple à régler, fournissant des bouts de fil courts, pour des grosseurs de fil jusqu'à 15/3 synth.
- Lubrification du crochet à dosage automatique
- Accouplement de sûreté pour le système du crochet
- Réglage simple des longueurs de point et du nombre de points d'arrêt à l'aide du panneau de commande
- L'opératrice peut changer elle-même les inserts de plaque à aiguille pour les différentes distances de coupe (pour les sous-classes -725/04 à -726/05) ou grosseurs de fils 80/3 à 15/3 synth.
- Pied à roulette (Ø 35 mm) à revêtement Perbunan en option pour les corroyages de cuir très fragiles (réf. 91-164 711-91)
- Air comprimé inutile
- Utilisation simple, grâce à un nouvel écran de commande bien organisé. D'ou réalisation simple de programmes de piquage.
- Interface sériel pour le transfert et la mise en mémoire des données sur les systèmes à ordinateur.
- Actualisation du logiciel de machine, sans avoir à remplacer l'e-prom.



1591-725/04



1571-725/04

Version	Classe	Couteau raseur	Domaines d'application	Écartements standard des aiguilles en mm ■	Distances standard de coupe en mm ■
 1	1571	-725/04 -725/04	B A B		0,8; 1,0 1,2
 2	1574	-725/04 -725/04	A B C A B	1,2 ; 1,4; 1,6 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,4 2,2 + 2,4 1,2; 1,6 1,8	1,0 1,2
 1	1591	-725/04 -726/05 -725/04 -726/05 -725/04 -726/05	A; B; C; A B C		0,8 + 1,0 1,2 1,5

La plaque à aiguille fortement bombée -940/02 peut être utilisée pour faciliter la couture de tiges très étroites (par ex. pour les bottes).

Condition :

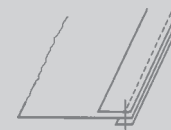
Dépose du bloc du coupe-fil par desserrage de deux vis à six pans creux.

- Distances de coupe et écartements d'aiguilles supplémentaires disponibles par jeux de pièces optionnels

Explications :

- A = pour matières fines, épaisseurs de fils jusqu'à 60/3 synth., grosseurs d'aiguille 60-80 Nm en 1/100 mm
- B = pour matières moyennes, épaisseurs de fils jusqu'à 30/3 synth., grosseurs d'aiguille 80-100 Nm en 1/100 mm
- C = pour matières mi-lourdes, épaisseurs de fils jusqu'à 15/3 synth., grosseurs d'aiguille 110-140 Nm en 1/100 mm
- 725/04 = Couteau raseur entraîné par le bas.
- 726/05 = Couteau raseur entraîné par le haut.

Jeux de pièces disponibles pour les bords à galon véritable



Classe	Sous-classe	Version	Largeur du canal dans la plaque à aiguille pour le ruban de renforcement
1571	59/01	A	2,0 mm
1591 *	59/01	A	2,0 mm
		B	2,5 mm

* A cause de la plaque à aiguille fortement arrondie, il faut démonter le bloc du coupe-fil (deux vis à six pans creux)

Caractéristiques techniques :

Type de point :

301 (point noué)

Vitesse max. :

jusqu'à 3500/min.
(en fonction de la longueur
de point et de la matière)

Longueur de point :

0,8 - 5,0 mm

Ø pied à roulette :

Standard 35 mm

Option 30 mm

**Passage sous le pied à
roulette :**

10 mm

Hauteur du pilier :

180 mm

Passage sous le bras :

260 x 290 mm

Système d'aiguilles :

Cl. 1571 = 134 LLCR

Cl. 1574 = 134-35

Cl. 1591 = 134

Ecartement des aiguilles :

Cl. 1574: 0,8 - 4,8 mm

Vitesse de coupe

-725/04 et -726/05 :

2800/min.

Dimensions du plateau :

518 x 177 mm

Tension d'alimentation :

230 Volt, 50-60 Hz

Poids net de la tête de machine :

Cl. 1571: env. 46 kg

Cl. 1574: env. 51 kg

Cl. 1591: env. 47 kg

**Poids brut (tête de machine
emballée et accessoires) :**

Cl. 1571: env. 54 kg

Cl. 1574: env. 59 kg

Cl. 1591: env. 55 kg

Dimensions du carton (tête) :

82 x 30 x 72 cm

La machine est équipée en série d'un protège-doigt,
d'un garde-courroie et d'un garde-releveur de fil.

Hotlines:

Service technique : ++49-175/2243-101

Conseiller de couture et technique : ++49-175/2243-102

Hotline - Pièces détachées : ++49-175/2243-103

**PFAFF Industriesysteme
und Maschinen AG**

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord
D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-631/200-0

Telefax: +49-631/17202

E-mail: info@pfaff-industrial.com

Imprimé en Allemagne
franz.
296-12-18680 09/03