

PFAFF[®] Industrial

1570
1590

Komfort-Säulenschnellnäher
für die Schuhfertigung



1570/1590

Komfortabel, einfachst bedienbar.
Der moderne Säulenschnellnäher für die Schuhfertigung

Einsatzgebiete:

Ein- und Zweinadelstepparbeiten an Schuhschäften bis zu mittelschwerer Materialstärke. In höchster Nahtqualität können Zier- und Haltnähte, in Verbindung mit der separat angetriebenen Futterbeschneideeinrichtung -725/04 Futtereinstepparbeiten durchgeführt werden. Das Hauptmerkmal dieser Baureihe ist der Antrieb der Transportelemente durch Schrittmotoren. Dadurch kann wahlweise ohne Nähstopp, über Knieschalter auf Differentialtransport umgeschaltet werden.

Dies ist Voraussetzung für:

- Perfekter Fersenschluß durch kontrolliert verstrecktes Einsteppen der Futterlage.
- Konstante Futterstürzkanten auch in Innenbögen durch Vermeidung von Futterspannung. Das Futter wird in diesem Bereich angestaucht angenäht.

Alle Maschinen sind ausgestattet mit Fadenabschneider für Fadenstärken bis 15/3 synth., automatischer Rollfußlüftung, Verriegelungseinrichtung, Schiebradtransport und angetriebenem Rollfuß. Die Hauptklassen mit der Endziffer 1 haben zusätzlich Nadeltransport.

Produktvorteile:




- Keine Materialperforation bei Verriegelungen durch exaktes Stich in Stich nähen
- Bei gleicher Einstellung keine Stichlängendifferenz von einer Maschine zur anderen
- Stichlängen sind jederzeit reproduzierbar und exakt ausgeführt
- Vorschub von Schiebrad und Rollfuß ist getrennt einstellbar
- Robuster, einfach einzustellender Fadenabschneider mit kurzem Fadenende für Fadenstärken bis 15/3 synth.
- Automatische, dosierbare Greiferschmierung
- Überlastkupplung für das Greifersystem
- Einfache Einstellung von Stichlängen und Riegelstichzahlen im Bedienfeld
- Bedienperson kann selbständig die richtigen Stichplatteneinsätze für unterschiedliche Schneideabstände (bei Unterklassen -725/04 bis -726/05) oder Fadenstärken 80/3 bis 15/3 synth. wechseln
- Rollfuß (Ø 35 mm) mit Perbunanbeschichtung für hochempfindliche Lederzurichtungen steht als Option zur Verfügung. (Teile-Nr. 91-164 711-91)
- Keine Druckluft erforderlich
- Einfachste Bedienung durch ein neues, übersichtliches Bedienfeld. Dadurch einfaches Erstellen von Nähprogrammen
- Serielle Schnittstelle zur Übertragung und zum Speichern von Daten auf Computersysteme
- Aktualisierung der Maschinensoftware ohne Austausch des E-Proms



1591-725/04



1571-725/04

Bauart	Klasse	Kanten- beschneid- einrichtung	Ausführungs- art	Standard- Nadelabstände in mm ■	Standard- Schneidabstände in mm ■
 1	1571*	-725/04 -725/04	B A B		0,8; 1,0 1,2
 2	1574*	-725/04 -725/04	A B C A B	1,2 ; 1,4; 1,6 1,6; 1,8; 2,0; 2,2; 2,4 2,2 + 2,4 1,2; 1,6 1,8	1,0 1,2
 1	1591	-725/04 -725/04 -725/04	A; B; C; A B C		0,8 + 1,0 1,2 1,5

* auf Anfrage

Die stark gewölbte Stichplatte -940/02 kann eingebaut werden. Dadurch Handling-Vorteil bei Näharbeiten an sehr engen Schäften (z.B. Stiefelröhren).

Voraussetzung:

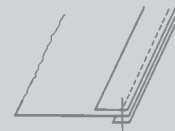
Ausbau von Fadenschneider-Block durch lösen von zwei Inbuss-Schrauben.

- Zusätzlich lieferbare Schneid- und Nadelabstände über Teile möglich

Erläuterungen:

- A = für feine Materialien, Fadenstärken bis 60/3 synth. Nadelstärken 60- 80 Nm in 1/100 mm
 - B = für mittlere Materialien, Fadenstärken bis 30/3 synth. Nadelstärken 80- 100 Nm in 1/100 mm
 - C = für mittelschwere Materialien, Fadenstärken bis 15/3 synth. Nadelstärken 110- 140 Nm in 1/100 mm
- 725/04 Kantenbeschneideinrichtung, von unten angetrieben

Lieferbare Teilesätze für franz. Einfass



Klasse	Unter- klasse	Ausfüh- rungsart	Kanalbreite in Stichplatte für Verstärkungs- band
1571	59/01	A	2,0 mm
1591**	59/01	A	2,0 mm
		B	2,5 mm

** Bedingt durch stark abgerundete Stichplatte muß Fadenschneider-Block ausgebaut werden (Zwei Inbuss-Schrauben öffnen)

Technische Daten:

Stichtyp:

301 (Doppelsteppstich)

Stichzahl max.:

Bis 3500/min.
(abhängig von Stichtlänge
und Material)

Stichtlänge:

0,8 - 5,0 mm

Rollfuß Ø:

Standard 35 mm

Option 30 mm

Durchgang unter dem Rollfuß:

10 mm

Säulenhöhe:

180 mm

Durchgangsraum:

260 x 290 mm

Nadelsystem:

KL 1571 = 134 LLCR

KL 1574 = 134-35

KL 1591 = 134

Nadelabstandsbereich:

KL 1574: 0,8 - 4,8 mm

Schnittgeschwindigkeit -725/04 und -726/05:

2800/min.

Grundplattenmaße:

518 x 177 mm

Anschlußspannung:

230 Volt, 50-60 Hz

Nettogewicht Oberteil:

KL 1571: ca. 46 kg

KL 1574: ca. 51 kg

KL 1591: ca. 47 kg

Bruttogewicht (Oberteil in Karton mit Zubehör):

KL 1571: ca. 54 kg

KL 1574: ca. 59 kg

KL 1591: ca. 55 kg

Kartonmaße (Oberteil):

82 x 30 x 72 cm

Die Maschine ist serienmäßig mit Finger-,
Riemen- und Fadenhebelschutz ausgestattet.

Hotlines:

Technischer Service: +49-175/2243-101

Nähtechnik/Fachberatung: +49-175/2243-102

Ersatzteile-Hotline: +49-175/2243-103



Europäische Union
Wachstum durch Innovation – EFRE



PFAFF Industriesysteme und Maschinen AG

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord
D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-631/200-0

Telefax: +49-631/17202

E-mail: info@pfaff-industrial.com

Gedruckt in der BRD
dtsh.
296-12-18678 09/06