

PFAFF[®] Industrial

1243
1244
1293
1294

Ein- und Zweinadel-Doppelsteppstich
Flach- und Säulennähmaschinen
mit großem Vertikalgreifer



PFAFF ... die starken Vier

Einsatzgebiet:

Für Stepparbeiten an Schäften und sonstigen Lederartikeln aus mittelschwerem bis schwerem Material.

Besondere Merkmale:

- Modernes, ergonomisches Gehäuse
- Ruhiger Lauf und perfekte Kraftübertragung durch Flachzahnriemenantrieb
- Weniger Spulenwechsel durch großen Vertikalgreifer mit 60% mehr Spulenkapazität
- Greiferschutz durch serienmäßig eingebaute und handhabungsgünstige Überlastkupplung
- Automatische Greiferschmierung bei PFAFF 1243 und PFAFF 1244
- Leichtes, stufenloses Einstellen der Stichtlänge
- Eingebauter Spuler im Blickfeld der Näherin
- Wartungsfreundlich
- Weitgehende Teilegleichheit innerhalb der Baureihen
- Hervorragendes Stichbild durch optimale Kinematik und Kapsellüfter

Erläuterungen und Zusatzeinrichtungen:

C für mittelschwere Materialien,
Fadenstärke bis 15/3 synth.,
Nadelstärken Nm in 1/100 mm: 110-140

C/D für mittelschwere Materialien,
Fadenstärke bis 10/3 synth.,
Nadelstärken Nm in 1/100 mm: 160-200

D für schwere Materialien,
Fadenstärke bis 8/3 synth.,
Nadelstärke Nm in 1/100 mm: 160-200

L Maschinenausstattung für Lederverarbeitung

N Stichtlänge max. 6,0 mm

N8 Stichtlänge max. 8,0 mm

-900/56

Fadenschneider elektromechanisch gesteuert

-910/98





Presserfußautomatik, elektropneumatisch betätigt
(Wartungseinheit -925/03 erforderlich).

-911/97

Automatische Verriegelungseinrichtung mit zusätzlicher Handtaste am Maschinenkopf für Zwischenverriegelung und Presserfußautomatik.



Übersicht:

Bauart und Anzahl der Nadeln	Maschinenklasse	Unterklasse	OPTION			Ausführungsart Branchenbezeichnung	Standardnadelabstände in mm [°]	Stichlängen- bezeichnung
			Fadenschneider	Presserfußautomatik nur in Verbindung mit -900/56	Verriegelungseinrichtung -911/97			
	1243	-944/01 -4/01	-900/56	-910/98	-911/97	CL	-	N8
	1243	-4/01	-900/56	-910/98	-911/97	C/DL	-	N8
	1243	-944/01 -4/01	-	-	-	DL	-	N8
	1244	-944/01 -4/01	-900/56	-910/98	-911/97	CL	1,6; 2,0	N8
	1244	-4/01	-900/56	-910/98	-911/97	C/DL	2,0; 2,4	N8
	1244	-944/01 -4/01	-	-	-	DL	2,0; 2,4	N8
	1293	-944/01 -4/01	-900/56	-910/98	-911/97	CL	-	N
	1293	-4/01	-900/56	-910/98	-911/97	C/DL	-	N
	1293	-944/01 -4/01	-	-	-	DL	-	N
	1294	-944/01 -4/01	-900/56	-910/98	-911/97	CL	1,6; 2,0	N
	1294	-4/01	-900/56	-910/98	-911/97	C/DL	2,0; 2,4	N
	1294	-944/01 -4/01	-	-	-	DL	2,0; 2,4	N

[°] Weitere Nadelabstände als Umbauteile lieferbar.

Unterklassenbeschreibung:

-944/01

Zum Herstellen von Grobstich-, Zier- und Befestigungs-
nähten mit Untertransport und ausschwenkbarem
Rollfuß.

-4/01

Zum Herstellen von Grobstichnähten mit Untertransport
und direktangetriebenem, ausschwenkbarem Rollfuß.
Der Rollfußantrieb garantiert ein problemloses Über-
steppen von Übergängen ohne Stichlängenveränderung.
Beim Rückwärtsnähen wird der Antrieb des Rollfußes
pneumatisch ausgekuppelt.
(Pneumatische Wartungseinheit -925/.. erforderlich).



Technische Daten:

Stichtyp:

301 (Doppelsteppstich)

Stichzahl max.:

Ausführung C 2100/min.

Ausführung C/D 1800/min.

Ausführung D 1400/min.

Handrad wirks. Ø:

Ausführung C

80 mm

Ausführung C/D und D

90 mm

Nadelabstandsbereich:

1244 = 1,6-7,2 mm

1294 = 1,6-6,0 mm

Nadelsystem:

134

Motorstärke:

0,550 kW

Arbeitsluftdruck:

6 bar

Rollfuß Ø:

35 mm

Durchgangsraum unter dem Nähfuß:

7 mm

Durchgangsraum:

1240 = 270 x 115 mm

1290 = 270 x 270 mm

Grundplattenmaße:

1243 = 476 x 177 mm

1244 und 1290 = 518 x 177 mm

Nettogewicht (Oberteil):

1240 ca. 33 kg

1293 ca. 45 kg

1294 ca. 47 kg

Bruttogewicht (Oberteil in Karton mit Zubehör):

1240 ca. 41 kg

1293 ca. 53 kg

1294 ca. 55 kg

Kartonmaße (Oberteil):

1240 = 81 x 63 x 30 cm

1290 = 82 x 30 x 72 cm

Die Maschine ist serienmäßig mit Finger-, Riemen- und Fadenhebelschutz ausgestattet.

Konstruktions-, Gewichts- und Maßänderungen vorbehalten.

Hotlines:

Technischer Service: +49-175/2243-101

Nähtechnik/Fachberatung: +49-175/2243-102

Ersatzteile-Hotline: +49-175/2243-103



Europäische Union
Wachstum durch Innovation – EFRE



**PFAFF Industriesysteme
und Maschinen AG**

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord
D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-631/200-0

Telefax: +49-631/17202

E-mail: info@pfaff-industrial.com

Gedruckt in der BRD
dtsh.
296-12-18804 01/07