

PFAFF[®] Industrial

Génération ultra-moderne de piqueuses
ultra-rapides à haute productivité

1180

rapides - intelligentes - performantes



PFAFF 1180

La génération la plus moderne parmi les piqueuses ultra-rapides dans l'industrie de couture.

Un concept de machines intelligent et l'utilisation de composants de grande résistance à l'usure sont les garants de la qualité, de la flexibilité et de la vitesse de couture élevées de ces piqueuses. 40 années d'expérience avec la production de « machines sèches » et plus de 10 années d'expérience avec le moteur intégré dans la tête se reflètent dans ces machines. Elles sont livrées prêtes à fonctionner. Les coûteux travaux de montage sont superflus.

Les machines séduisent par leur fonctionnement silencieux, très agréable, et sans vibrations. Transmettant la force directement sur la machine, le moteur intégré dans la tête AC-SERVO assure une réduction de 50 % en énergie par rapport aux systèmes d'entraînement traditionnels.

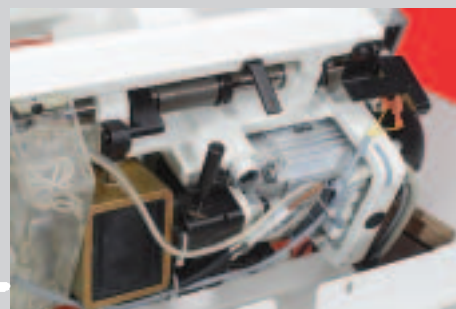
Les tensions de fil sur ces machines sont extrêmement faibles. L'élévation de la barre à aiguille peut être modifiée de 30 à 36 mm, condition nécessaire à la mise en œuvre d'une gamme extrêmement vaste de matières.



Contrôleur du fil de canette -926/06, avec détection du fil restant (en option)



Le nouveau pince-fil -909/14, à commande électronique, est le garant d'un commencement toujours propre et net à l'endroit de l'ouvrage.



10 années d'expérience avec le moteur de couture intégré dans la tête

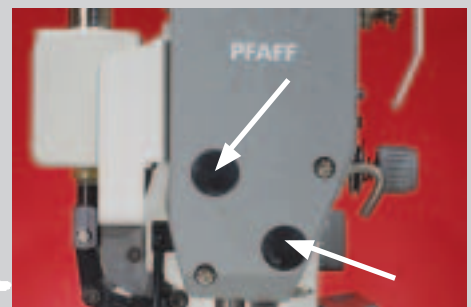
- + Grand „crochet sur arbre horizontal“
 - d'une capacité en fil de canette de 50% supérieure à la normale
 - le nouveau „crochet G“ permet de réduire d'un quart environ le nombre de remplacements de la canette
- + 40 années d'expérience avec les « machines sèches » (pas de carter à huile rempli d'huile).
- + Grande souplesse d'utilisation grâce à l'élévation modifiable de la barre à aiguille (de 30 à 36 mm). Une machine pour toutes les épaisseurs de matières.
- + Passage sous le pied presseur : jusqu'à 13 mm (avec une élévation de 36 mm de la barre à aiguille).
- + Excentrique pour la position inclinée de la griffe.
- + Pose des câbles, intégré dans la tête.
- + Pas de réajustement lors du remplacement du couteau/de l'attrape-fil.
- + Solutions intégrées pour le relevage du pied presseur ; dispositif à points d'arrêt sans air comprimé.
- + Longueur de point jusqu'à 6 mm - en marche avant et arrière (avec la PFAFF 1181/83 en version C).
- + Cycles cinématiques optimisés par ordinateur du releveur de fil, de la griffe et du mouvement de la barre à aiguille.
- + Monitoring de la tête OTE - assure la détection automatique des paramètres pré-réglés en cas de prestations de service.
- + Interface de rattachement à un ordinateur en vue d'assurer la communication/l'interconnexion et le téléchargement de logiciels.
- + Dévidoir intégré.
- + Coudre sans huile (Option)- facile, par changement du crochet avec 4000 points/mn. (1181-D)
- + Capteur de la réserve en fil (-926/06) (Option) avec affichage.
- + Le pince-fil -909/14 est à commande électronique; en liaison avec un bref délestage du pied presseur, le fil d'aiguille est tiré en toute sécurité à l'envers de l'ouvrage.



Triple touche à portée de main de l'opératrice : - Marche avant/arrière
 - Levée de l'aiguille sans coupe des fils
 - Inversion/activation des arrêts
 - Touche d'enfilage



Une machine pour les matières fines et grosses : élévation modifiable de la barre à aiguille



Hauteurs du pied presseur et de la barre à aiguille réglables de l'extérieur

Classes fondamentales :

1183 Cette piqueuse ultra-rapide (à entraînement par griffe) fonctionne avec un système de lubrification optimisé du crochet et de la barre à aiguille. Elle maîtrise sans peine 5.000 points/mn en une qualité maximale de la couture.

1181 Comme la PFAFF 1181 mais avec entraînement par griffe et aiguille.

		Type de machine	Grande crochet	Organe de couture	Modèles	Couteau-raseur -731/01	Coupe-fil -900/24	Pince-fil -909/14	Releveur autom. du pied -910/06	Dispositif à points d'arrêt -911/37	Contrôleur du fil de canette -926/06	Pupitre
	1181		8/11	B, N 4,5		●	●	●	●	●		BDF-S2
			8/11	B, N 4,5			●	●	●	●	●	BDF-S2
			8/13	C, N			●	●	●	●		BDF-S2
		G	8/13	C, N			●	●	●	●		BDF-S2
			34/11	A, N 3,0			●	●	●	●	●	BDF-S2
	1183		8/31	B, N 4,5		●	●	●	●	●	●	BDF-S2
			8/31	B, N 4,5			●	●	●	●	●	BDF-S2
			8/33	C, N			●	●	●	●		BDF-S2
G		8/33	C, N			●	●	●	●		BDF-S2	
		34/31	A, N 3,0			●	●	●	●	●	BDF-S2	
		8/44	B, N 4,5			●	●	●	●		BDF-S2	
PULLER -948/26	1181		8/92	B, N 4,5			●	●	●	●	●	BDF-S2
			34/92	A, N 3,0			●	●	●	●	●	BDF-S2
	1183		8/93	B, N 4,5			●	●	●	●	●	BDF-S2
			34/93	A, N 3,0			●	●	●	●	●	BDF-S2
SRP	1181		8/11	B, N 4,5			●	●	●	●	●	BDF-S2
			34/11	A, N 3,0			●	●	●	●	●	BDF-S2
	1183		8/31	B, N 4,5			●	●	●	●	●	BDF-S2
			34/31	A, N 3,0			●	●	●	●	●	BDF-S2

● = en option
○ = standard

Distances de coupe avec -731/01: 5 mm
(Plus sur demande)

De la SOIE au JEAN :

Les Équipements de couture de la série de piqueuses :



Version A

pour le travail de matières fines

-34/31 A N3,0
Jeu de pièces A
(entraînement par griffe)
pour le PFAFF 1183



-34/11 A N3,0
Jeu de pièces A
(entraînement par griffe
et aiguille)
pour le PFAFF 1181



Version B

pour le travail de matières moyennes

-8/31 B N4,5
Jeu de pièces B
(entraînement par griffe)
pour le PFAFF 1183



-8/11 B N4,5
Jeu de pièces B
(entraînement par griffe
et aiguille)
pour le PFAFF 1181



Version C

pour le travail de matières mi-lourdes

-8/33 C N
Jeu de pièces C
(entraînement par griffe)
pour le PFAFF 1183



-8/13 C N
Jeu de pièces C
(entraînement
par griffe et aiguille)
pour le PFAFF 1181



Piqueuses ultra-rapides premium de PFAFF :

Puller



Puller avec pied standard
(fermé)



Puller avec pied et adaptateur



Changement simple sur
différentes largeurs de puller

PFAFF 1180 avec Puller (-948/26)

La nouvelle génération d'entraînement par puller PFAFF pour piqueuses ultra-rapides, fonctionnant par intermittence, est prédestinée à l'exécution des coutures importantes telles que la fermeture, le surpiquage et l'ourlage de coutures longues. L'efficacité du puller entraînant par intermittence offre au personnel une multitude de facilités. La qualité des coutures est absolument excellente. La force de l'entraînement par le nouveau puller PFAFF réside dans des coutures lisses et d'un tombant parfait sur les matières légères à mi-lourdes, difficiles à travailler.



Caractéristiques/avantages

- L'adaptation de la longueur d'avance et de la pression d'application du puller aux exigences a lieu d'une façon directe et simple par panneau de commande de manière à obtenir des coutures parfaitement lisses.
- La machine universelle – en un tour de main le puller peut être relevé, arrêté ou basculé en dehors de la plage de travail.
- Le mécanisme à puller peut être déplacé latéralement par rapport à l'aiguille.
- Puller en acier: 10 mm de large (standard)
- Pullers en matière synthétique en différentes largeurs: 10, 15, 20 et 30 mm
- Le contrôleur du fil de canette (-926/06) permet de toujours obtenir des coutures entières (en option).
- Les organes de couture superfins à moyens assurent toujours un comportement parfait de l'entraînement.
- La mise à jour du logiciel peut être assurée sans échange d'EPROM ou ouverture de la commande.
- Grâce à la mise en mémoire des différentes valeurs de réglage dans le système de détection de la tête OTE, les prestations de service sont plus simples à effectuer.

SRP

PFAFF 1180 avec SRP

Piqueuses ultra-rapides confort de la nouvelle génération. Avec SRP (speed responsive presserfoot control), les machines intelligentes possèdent un système fortement dynamique qui, fonction de la vitesse, augmente ou diminue la pression du pied presseur. Ainsi, grâce à SRP, le grignage dû à l'entraînement (décalage des couches) est pratiquement réduit à zéro. En raison de la force de traction optimale de SRP et du relevage réglable en continu du pied presseur, les piqueuses équipées de ce système bénéficient d'un confort à la couture maximal. Même avec les coutures de fermeture et de surpiquage nécessitant une qualité supérieure, les résultats de couture sont toujours optimaux.



Caractéristiques/avantages

- Grande efficacité du système d'entraînement SRP en cours de couture - même avec des vitesses de couture élevées, il n'y a guère de décalage des couches.
- Les tensions de fil peuvent être très faibles - le schéma de points restant constamment de qualité supérieure = grignage minimal dû à la tension.
- Décalage des couches tendant vers zéro avec des étoffes difficiles à travailler en confection féminine et masculine.
- Pression du pied adaptable directement au processus de travail.
- SRP soutient d'une façon confortable la répartition d'un faible embu.
- Force de traction optimale du système d'entraînement, lors du passage sur des plis, des bourrelets, avec plusieurs couches d'étoffe, etc.
- Hauteur du pied presseur réglable en continu, appelable par touche de genouillère, en vue d'une rotation aisée aux angles de couture.
- La mise à jour du logiciel peut être assurée sans échange d'EPROM ou ouverture de la commande.
- Grâce à la mise en mémoire des différentes valeurs de réglage dans le nouveau système de détection de la tête OTE, les prestations de service sont plus simples à effectuer.
- Grâce à la commande du pied presseur - Un racleur de fil n'est pas nécessaire.
- Organes de couture superfins à moyens.
- Le contrôleur du fil de canette (-926/06) permet de toujours obtenir des coutures entières (en option).

« Un jour, toutes les piqueuses ultra-rapides seront équipées de SRP »

Caractéristiques techniques :

Type de point :

301 (point noué)

Longueur de point :

max. 6 mm

Passage sous le pied presseur :

max. 13 mm

Course de la barre à aiguille :

réglable sur 30 ou 36 mm

Système d'aiguilles :

134 (DBx1)

Système d'grosneur :

Version A : max. 80

Version B : max. 100

Version C : max. 140

Tension d'alimentation :

Courant alternatif

230 V, 50/60 Hz

Puissance connectée :

0,4 KW

Poids : brut/net

env. 54 kg / env. 49 kg

Dimensions/emballage :

33 x 66 x 72 cm

Hotlines :

Service technique : +49-175/2243-101

Conseiller de couture et technique : +49-175/2243-102

Hotline - Pièces détachées : +49-175/2243-103



Europäische Union

Wachstum durch Innovation – EFRE

**PFAFF Industriesysteme
und Maschinen AG**

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord
D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-6301/3205-0

Telefax: +49-6301/3205-3171

E-mail: info@pfaff-industrial.com

Imprimé en Allemagne
franç.
296-12-18773 06/09