

3586

Autómata para ciclos de costura cortos
para pinzas y pliegues de cintura



PFAFF 3586

Campos de aplicación:

El autómatata para ciclos de costura cortos 3586-2/02 se emplea para confeccionar pinzas y pliegues de cintura de pantalones de señora y caballero, faldas, blusas y vestidos.

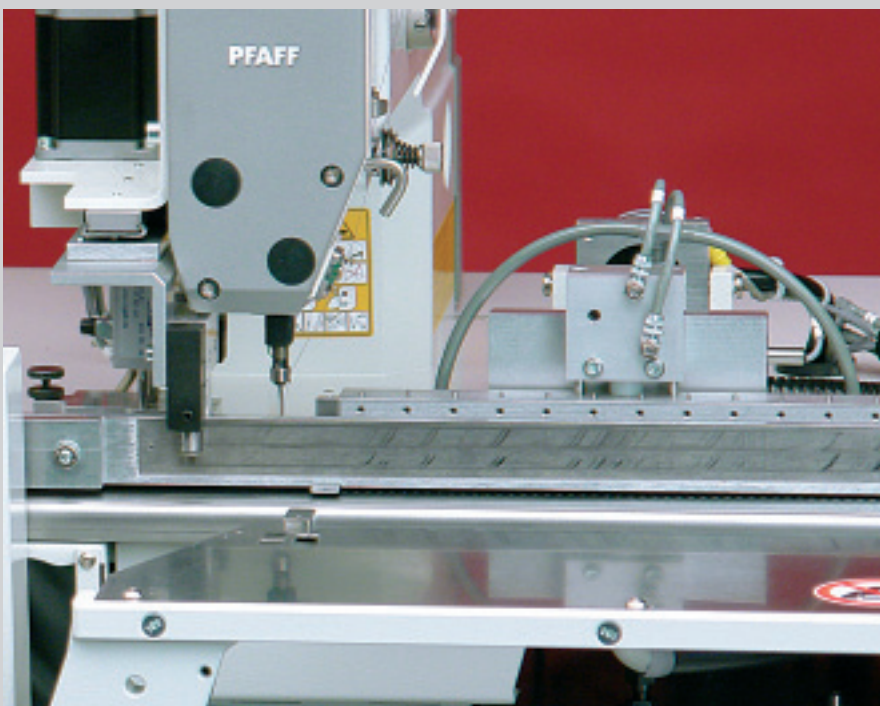
La máquina ejecuta las formas más variadas de costura, incluida una costura de hilván por separado, sin cambio de equipo ni uso de juegos de piezas dependientes de la forma de costura.

Características de equipamiento:

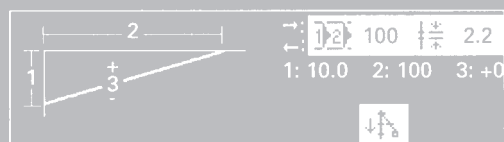
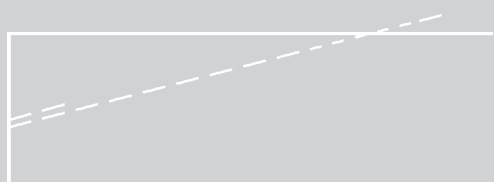
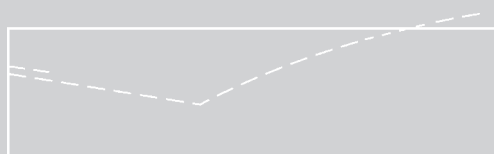
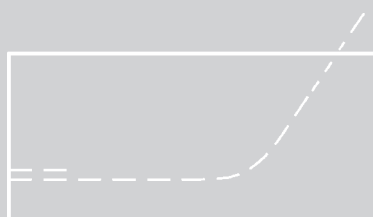
- Cabezal de pespunte de la serie PFAFF 1180 con motor de costura integrado en la carcasa.
- Mesa de alimentación para el posicionamiento exacto de los cortes y la colocación de las piezas durante la costura. Este método de trabajo semicompaginado permite utilizar la máquina de forma rentable.
- Estación de recogida de material con tope regulable y adaptable a la estructura de material.

En combinación con un teclado de fácil manejo, mediante este dispositivo se puede respetar exactamente la profundidad necesaria de la pinza, incluso cuando se produzcan cambios frecuentes de material.

- Panel de mandos gráfico para introducir los datos de medición deseados en las formas de costura estándar y para programar libremente formas especiales.
- Ejecución de hasta 8 formas de costura distintas en la secuencia deseada. Con ello se pueden coser, p.ej., en un delantero de pantalón pinzas o pliegues de cintura simétricamente invertidos.
- Mediante la unidad de disco instalada se pueden transmitir datos de programa a/de otra máquina o guardarlos en un disquete. Además, de esta forma se puede actualizar en cualquier momento el software de la máquina.

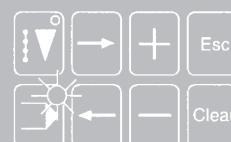
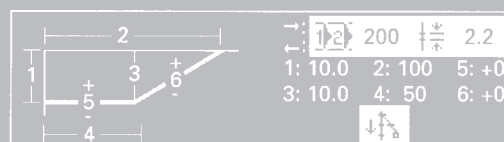


Ejemplos de programación:



Pinzas de una punta

- 1 **Tecla numérica 1**
Tras pulsar esta tecla numérica, se puede introducir el valor para la profundidad de pinza.
- 2 **Tecla numérica 2**
Tras pulsar esta tecla numérica, se puede introducir el valor para el largo de pinza.
- 3 **Tecla numérica 3**
Tras pulsar esta tecla numérica, se puede introducir el valor para la curva.



Pliegue de la cintura

- 1 **Tecla numérica 1**
Tras pulsar esta tecla numérica, se puede introducir el valor para la profundidad de la pinza.
- 2 **Tecla numérica 2**
Tras pulsar esta tecla numérica, se puede introducir el valor para el largo de la pinza.
- 3 **Tecla numérica 3**
Tras pulsar esta tecla numérica, se puede introducir el valor para la profundidad del talle.
- 4 **Tecla numérica 4**
Tras pulsar esta tecla numérica, se puede introducir el valor para largo del talle.
- 5 **Tecla numérica 5 / Tecla numérica 6**
Tras pulsar estas teclas numéricas, se pueden introducir los valores para la curva.

Datos técnicos:

Tipo de puntada:

301

Número máximo de puntadas:

4.500/minuto

Largo máx. de puntada:

1,0 – 3,0 mm

Largo de puntada de hilván:

6,0 – 9,0 mm

Sistema de agujas:

134 KK

Grosor de aguja (Nm)**en $1/100$ mm:**

80 – 100

Largo de la pinza:

9 – 250 mm

Profundidad de la pinza:

3 – 30 mm

Largo del pliegue de la cintura:

9 – 250 mm

Profundidad del pliegue de la cintura:

3 – 70 mm

Altura de trabajo:

760 – 1.140 mm

Velocidad del motor:

200 – 4.500 min.

Potencia necesaria:

aprox. 1.200 VA

Consumo nominal:

E 230 V, 50/60 Hz

Presión del aire de trabajo:

mín. 6 bar

Medidas del puesto de trabajo:

Largo: 1.250 mm

Ancho: 850 mm

Alto: 1.040 – 1.420 mm
(sin portacarretes de pie)**Peso:**

135 kg

La máquina está equipada de serie con salvadedos, guardacorreas y guardatrahilos.

Hotlines:

Servicio técnico: +49-175/2243-101

Asesor técnico: +49-175/2243-102

Hotline Repuestos: +49-175/2243-103



Europäische Union
Wachstum durch Innovation – EFRE



PFAFF Industriesysteme und Maschinen AG

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord
D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-6301/3205-0

Telefax: +49-6301/3205-3171

E-mail: info@pfaff-industrial.com

Impreso en la R.F.A.
span.
296-12-18372 02/10